ナイル
nile air tools

スライドカット式エヤーニッパ取扱説明書

ME3・5・10・20・30型

御使用に際して、この取扱説明を必ずお読みください。
また、必要な時取り出して読めるよう大切に保管してください。
安全かつ正しくお使いいただくために、下記の事は遵守してください。

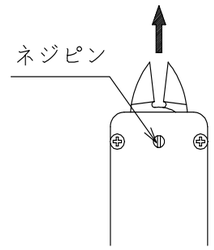
⚠ 注意

（1） 安全の為、作業中に替刃に触れたり、替刃周辺に手指等を近づけないでください。
（2） やむなく替刃に触れる場合は、安全のため必ずエアー源をストップしてください。
（3） 作業時以外は、必ずエアー源をストップしてください。
（4） 切断作業時、切断物の切りクズが跳び目に入る恐れがあります、
安全の為、安全メガネを着用してください。
（5） 能力以上（使用目的以外）での作業は行わないでください。

■替刃交換方法

安全のため、必ずエアー源をストップしてください。

（1） ネジピンを緩めて外し、替刃を矢印方向に取外してください。
（2） 次に、付け替える替刃を元の替刃があった位置にセットし、
ネジピンを取付け締め込んでください。
替刃を取付け時に、替刃の股バネが外れないよう御注意ください。



お願い

■御使用方法

（1） 必ずフィルターを通した、水分を含んでいない、エアーを使用してください。
（2） 充分なエアーを供給出来る様に、エアー供給源のバルブは全開にしてください。
（3） 各本体の使用空気圧は、下記表をご参照ください。
（指定空気圧範囲外での使用における故障の責任は負いません）

本体タイプ	使用空気圧
ME3・5・10	0.4～0.5MPa
ME20・30	0.5～0.6MPa

（4） 本体にはA・B2つ給気口があります。
本製品を正常にご使用いただくには
まず、給気口Aにエアーを送り、本体の移動が完了した後
給気口Bにエアーを送ってください。

《注意事項》 ◎修理に関しては当社宛にご依頼下さい。
◎分解・改造による故障の責任は一切負いかねます。
（※仕様は予告なしに変更することが有ります）

本体に替刃は付いておりませんので別途お買い求めください。

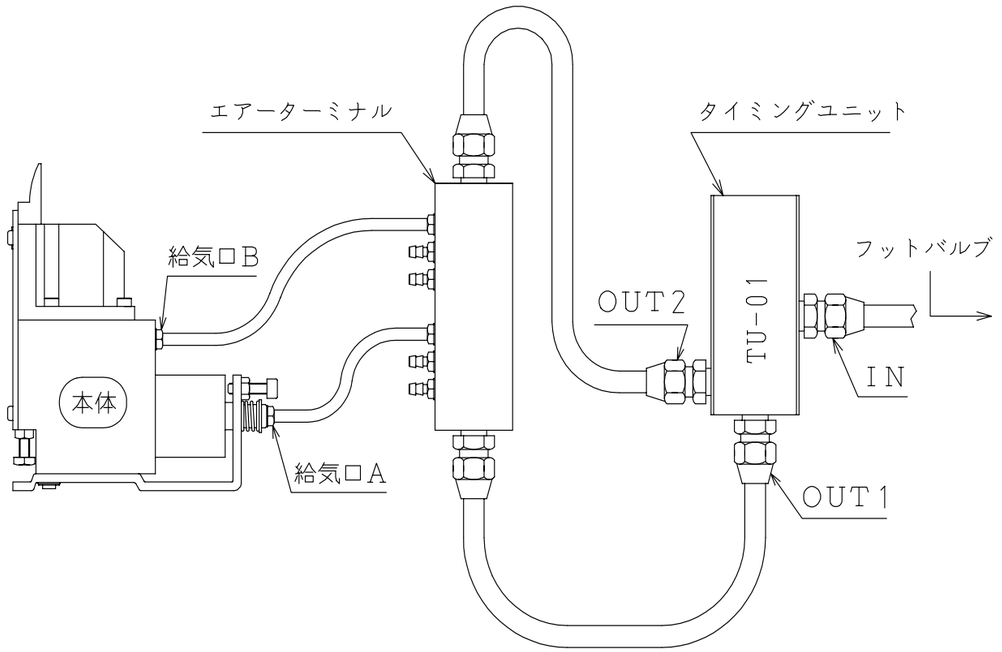
■本体エアー供給方法

（1） 三方口電磁弁2台をタイマーなどを用いて電気制御で使用する場合。
1）2台の電磁弁の作動のタイミングを約1～2秒、電気制御にて
遅延させてください。
2）給気口Aと、先に作動する電磁弁のOUTをつないでください。
給気口Bと、後に作動する電磁弁のOUTをつないでください。

（2） タイミングユニット（TU－01当社製品）を使用する場合。
1）タイミングユニットのOUT1に給気口Aを、OUT2に給気口Bをつないでください。
給気口A・Bとタイミングユニットの OUT1・OUT2の口径（ニップル）が違います。
配管にはエアー分岐（エアーターミナル当社製品）を使用すると便利です。
2）タイミングユニットのINとフットバルブをつないでください。

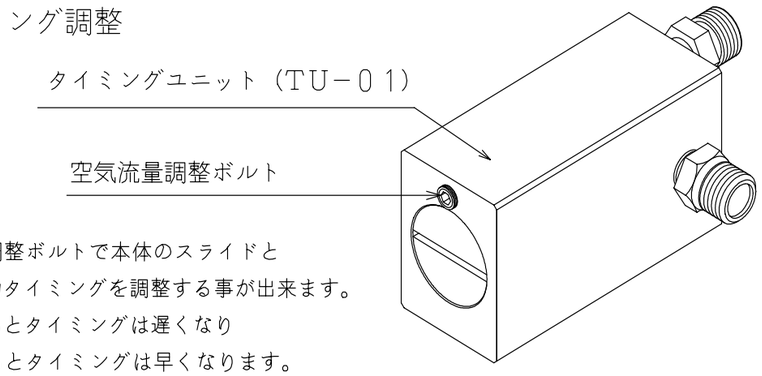
（注）タイミングが合わず正常な状態に切断出来ない場合は、タイミングユニットの
空気流量調整ボルトを六角レンチで回し調整してください。
右に回すと替刃の作動タイミングが遅くなり、左に回すと早くなります。

タイミングユニット使用の配管例



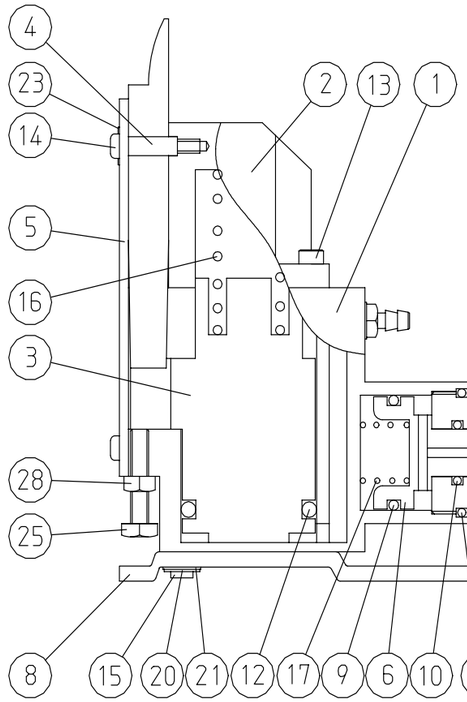
本体に替刃は付いておりませんので別途お買い求めください。

■タイミング調整



空気流量調整ボルトで本体のスライドと
替刃の作動タイミングを調整する事が出来ます。
右に締めるとタイミングは遅くなり
左に緩めるとタイミングは早くなります。

■組立・部品図



※適応ホース径
ME3・5・10：φ2.5×φ4
ME20・30　：φ4×φ6

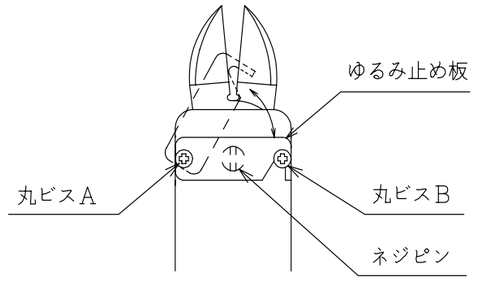
品番	品　名	品番	品　名	品番	品　名	品番	品　名	品番	品　名
1	本　体　A	7	キャップ	13	締付けボルト	19	Eリング	25	刃開き調整ボルト
2	本　体　B	8	ベース	14	あて板取付ボルト	20	Eリング	26	ストローク調整ボルト
3	ピストンA	9	Oリング	15	固定ピン	21	ワッシャ	27	ナット
4	ネジピン	10	Oリング	16	戻しバネA	22	ニップル	28	ナット
5	あ　て　板	11	Oリング	17	戻しバネB	23	ゆるみ止め板		
6	ピストンB	12	Oリング	18	スプリング	24			

室本鉄工株式会社
〒573−1132　大阪府枚方市招提田近1丁目8−1
TEL　072−850−0091（代）
FAX　072−850−0082
ホームページ　http://www.muromoto.co.jp
E−mail:mrt.info−j@muromoto.co.jp

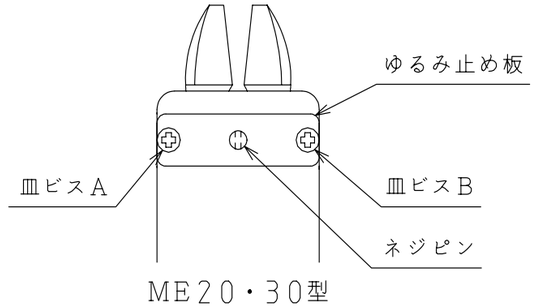
安全のため必ずエアー源をストップしてから行ってください

ネジピンゆるみ止め板取扱説明

ゆるみ止め板は、エヤーニッパ本体を横向きに取付ける場合や
振動がある場所に取付ける時に、替刃取付けネジピンがゆるみ
抜け落ちてしまう事を防ぐ為の板です。



ME3・5・10型



ME20・30型

ゆるみ止め板取付け方法（左図参照）

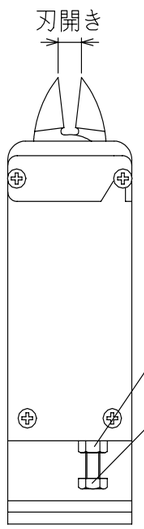
■ME3・5・10型の取付け方法
（1）　丸ビスAを外し、板を取付ける
（2）　丸ビスBをゆるめる
（3）　板の片側のカギ型を丸ビスBへ差し込む
（4）　丸ビスA、Bを締付ける

＜替刃交換の場合＞
（1）　丸ビスA、Bをゆるめる
（2）　ゆるみ止め板をスライドさせネジピンを外す

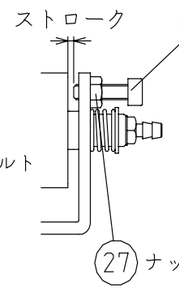
■ME20・30型の取付け方法
（1）　皿ビスA、Bを外しゆるみ止め板を取付ける
（2）　皿ビスA、Bを締付ける

＜替刃交換の場合＞
皿ビスA、Bを板と一緒に取外しネジピンを外す

刃開き・ストローク調整ボルト取扱説明



刃開き調整は、㉘ナットをゆるめ㉕刃開き調整ボルトを回してください。
刃開きを狭くする場合は、㉕刃開き調整ボルトを右に、
刃開きを広くする場合は、㉕刃開き調整ボルトを左に回してください。
刃開きが決定した後、㉘ナットを締め付けてください。
以上で、刃開きの調整は完了になります。



ストローク調整は、㉗ナットをゆるめ
㉖ストローク調整ボルトを回してください。
ストロークを短くする時は右に
ストロークを長くする時には左に回してください。
調整後㉗のナットを締め付けてください。

1203